



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
АВТОМОБИЛЬНОЙ ГАЗОНАПОЛНИТЕЛЬНОЙ
КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ
(АГНКС)

АГНКС.000-250Ф.000.00 ПС

Подп. и дата	
Изн. № дубл.	
Взаим. инв. №	
Подп. и дата	

<i>АГНКС.000-250Ф.000.00 ПС</i>							
	Изм	Лист	№ Документа	Подпись	Дата		
Изн. № подл.	Разраб.						
	Пров.						
	ОТК.						
	УТВ.						
АВТОМОБИЛЬНАЯ ГАЗОНАПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ <i>Технический паспорт</i>					Лит.	Лист	Листов
Servisarm							

СОДЕРЖАНИЕ

1	ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.....	3
2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
3	КОМПЛЕКТНОСТЬ	7
4	ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	7
5	КОНСЕРВАЦИЯ.....	8
6	СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ.....	9
7	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	10
8	СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ	11
9	ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	11
10	ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ	12
11	УЧЕТ РАБОТЫ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ	15
12	УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.....	16
13	РАБОТЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ	17
14	СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.....	22

Изм	Лист	№ Документа.	Подпись.	Дата	<i>АГНКС.000-250Ф.000.00 ПС</i>	Лист
						2

Настоящий паспорт предназначен для ознакомления с техническими данными и устройством автомобильной газонаполнительной компрессорной станции (далее – «АГНКС», «станция»). При изучении настоящего паспорта необходимо дополнительно руководствоваться эксплуатационными документами на комплектующие изделия, входящие в состав станции.

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	АГНКС
Обозначение (тип, модель)	Servisarm
Заводской номер	
Дата изготовления	
Назначенный срок службы	25 лет
Сертификат соответствия	
Изготовитель	ООО «СЕРВИС»
Адрес изготовителя	624740, РФ, Свердловская область, г. Нижняя Салда, ул. Строителей, д. 60
Телефон	+7 (34345) 3-36-62
Факс	+7 (34345) 3-11-50
Номерpage	www.servisarm.ru
E-mail	mail@servisarm.ru

Изм.	Лист	№ Документа.	Подпись.	Дата
Изнв. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Изнв. № дубл.	Подп. и дата

АГНКС.000-250Ф.000.00 ПС

Лист

3

Станция соответствует:

- ГОСТ 12.1.003-2014 «Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности»;
- ГОСТ 12.1.004-91 «Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования»;
- ГОСТ 12.1.010-76 «Система стандартов безопасности труда. Взрывобезопасность. Общие требования»;
- ГОСТ 12.1.012-2004 «Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования»;
- ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»;
- ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности»;
- ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования»;
- ТУ 3689-004-06967252-2007.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	
Изм	Лист	№ Документа	Подпись	Дата	<i>АГНКС.000-250Ф.000.00 ПС</i>
					Лист
					4

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики

2.1.1 Основные технические характеристики АГНКС приведены в таблице 1.

Таблица 1

1.	Производительность АГНКС при (Рвх.=0,1...0,3 МПа), нм3/ч	500... 900 нм ³ /час
2.	Диапазон давления на входе в АГНКС, МПа, (кгс/см ²)	0,1... 0,3 (1... 3)
3.	Температура газа на входе, °С	от минус (-10) до плюс (+40)
4.	Количество компрессорных установок, шт.	1
5.	Объем аккумуляторов газа, нм3	не менее 1,2
6.	Производительность установки осушки газа, нм3/ч	1000
7.	Электрическая мощность АГНКС, кВт	не более 200
8.	Удельный расход электроэнергии при номинальной нагрузке АГНКС (при Р вх.= 3 кгс/см ² , Т возд. 5 °С), кВт·ч/нм3	не более 0,23
9.	Коэффициент загрузки АГНКС	0,9
10.	Производительность суточная, нм3/сутки	не менее 18000
11.	Режим работы АГНКС	Круглосуточный
12.	Процесс производства компримированного природного газа	полностью автоматизированный
13.	Качество природного газа на входе в АГНКС	соответствует ГОСТ 5542-2014
14.	Качество КПП на выходе АГНКС	соответствует ГОСТ 27577-2000
15.	Рекомендуемый ресурс проектируемого технологического оборудования и систем до капитального ремонта, час	не менее 40 000
16.	Доля технологических потерь природного газа при номинальной нагрузке АГНКС	не более 0,5 % от паспортной производительности
17.	Ресурс технологического оборудования и систем до капитального ремонта, час	40 000
18.	Общий срок службы, лет	20

Изм.	Лист	№ Документа.	Подпись.	Дата
------	------	--------------	----------	------

АГНКС.000-250Ф.000.00 ПС

Лист

5

2.2 Конструкция

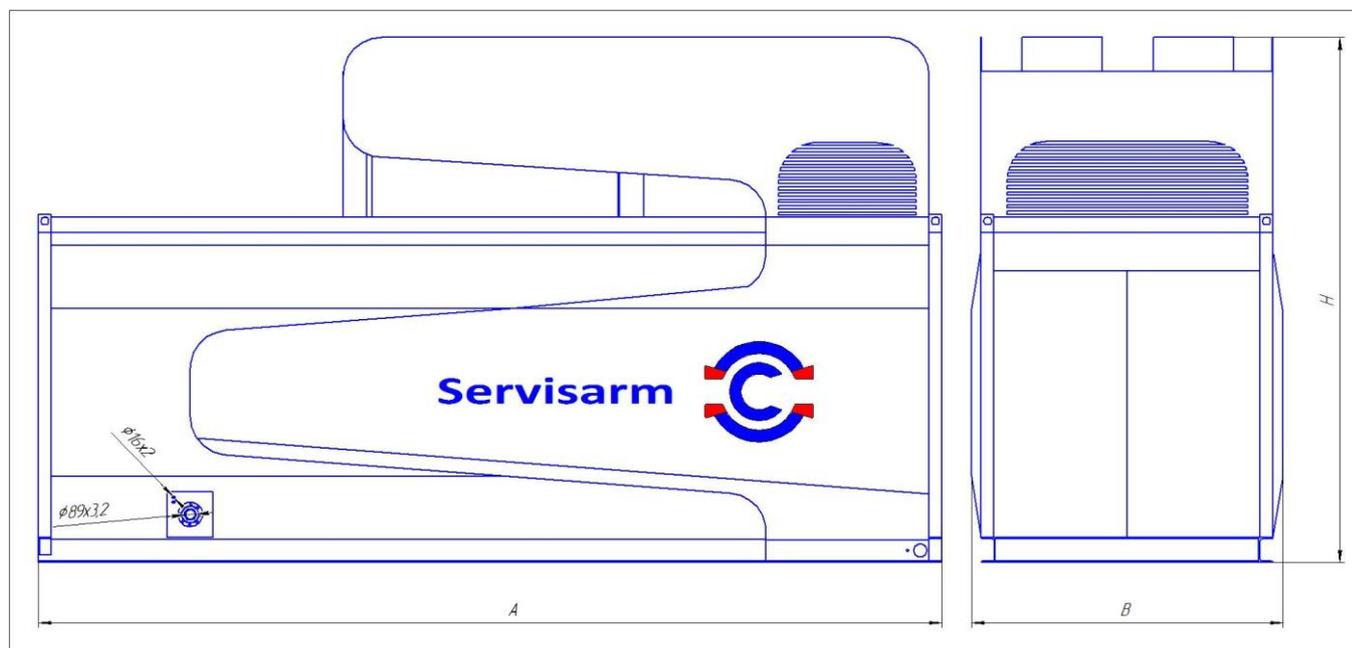
Состав АГНКС:

- блок входных кранов (БВК)
- компрессорная установка (КУ)
- установка адсорбционной осушки газа (УПИГ)
- аккумуляторный блок (АБ)
- панель приоритета (ПП)
- контейнер с системами безопасности
- шкаф управления КУ
- шкаф управления УПИГ, ПП и системами безопасности

Габаритные и присоединительные размеры АГНКС должны соответствовать значениям, приведенным в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение спецификации исполнения	Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	Расход газа, м ³ /ч	Установленная электрическая мощность потребителей, не более, кВт			Габаритные размеры блока осушки, мм			Присоединительные размеры, мм (ВЫХОД ГАЗА)	Присоединительные размеры, мм (ВХОД ГАЗА)	Масса, тн
			общая	в режиме		А	В	Н			
				КУ	Работа всех систем						
АГНКС.900-250А.000.00	25 (250)	900	200	160	40	8000	2450	4150	Ø16x2	Ø89x3,2	16



Ив. № подл.	Подп. и дата
Взаим. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ Документа.	Подпись.	Дата
-----	------	--------------	----------	------

АГНКС.000-250Ф.000.00 ПС

Лист

6

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- блок входных кранов (БВК) – 1 шт.
- компрессорная установка (КУ) – 1 шт.
- установка адсорбционной осушки газа (УПИГ) – 1 шт.
- аккумуляторный блок (АБ) – 1 шт.
- панель приоритета (ПП) – 1 шт.
- контейнер с системами безопасности – 1 шт.
- шкаф управления КУ – 1 шт.
- шкаф управления УПИГ, ПП и системами безопасности – 1 шт.

- Руководство по эксплуатации АГНКС.000-250Ф.000.00 РЭ
- Паспорт АГНКС.000-250Ф.000.00 ПС

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

ООО «СЕРВИС» гарантирует соответствие станции требованиям комплекта конструкторской и технологической документации предприятия-изготовителя, нормативно-технической документации и требованиям правил промышленной безопасности.

ООО «СЕРВИС» гарантирует надежную и безаварийную работу станции при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных инструкциями по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию.

Гарантийный срок на АГНКС – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантия не распространяется на стандартные узлы, которыми комплектуется станция. Гарантия на запасные части и технологическое оборудование должна соответствовать указанной в технической документации завода-изготовителя этого оборудования.

Действие гарантийных обязательств прекращается:

- по истечении гарантийного срока;
- в случае утраты (утери) паспорта;
- при несоблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, установленных в руководствах по эксплуатации и монтажу изделия.

Гарантия не распространяется на:

- ущерб, причиненный в результате ошибок обслуживающего персонала, использованием непригодных запасных частей или другим вещественно неправильным обращением;
- ошибки, причиненные оснащением и/или деталями, которые не являются составной частью оборудования;
- ущерб, нанесенный чужому оборудованию при неправильном монтаже или эксплуатации оборудования;
- ущерб, причиненный самостоятельным внесением изменений в конструкцию и техническую документацию без предварительной консультации и согласования с предприятием-изготовителем.

Руководитель организации:

М.П. _____
(личная подпись)

_____ (расшифровка подписи)

_____ (год, месяц, число)

Изм	Лист	№ Документа	Подпись	Дата

АГНКС.000-250Ф.000.00 ПС

Лист

7

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

АГНКС Servisarm

модели:

_____ (наименование модели)

_____ (заводской номер)

Изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации

Начальник ОТК

М.П.

_____ (подпись)

_____ (расшифровка подписи)

_____ (дата)

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	
Изм	Лист	№ Документа	Подпись	Дата	Лист
					10

АГНКС.000-250Ф.000.00 ПС

8 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Полная или частичная утилизация компонентов и материалов, составляющих АГНКС, регулируется законодательством РФ, которое устанавливает порядок обращения с отходами, с опасными отходами, упаковочными материалами и с отходами от упаковочных материалов. Содержащиеся в нем положения являются основополагающими принципами и представляют собой правила, которые должны соблюдаться всеми субъектами РФ.

После окончания эксплуатации и последующего демонтажа необходимо учесть следующие примечания по утилизации;

Все компоненты следует утилизировать экологически безвредным способом (металлические детали – с отходами металла, пластиковые компоненты – с отходами из пластмасс и т.д.). Отработавшее масло и гидравлические жидкости следует также утилизировать экологически безвредным способом.

9 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Лица, допускаемые к эксплуатации станции, её монтажу и обслуживанию должны быть обучены, проинструктированы и аттестованы на знание правил и норм техники безопасности.

Во время эксплуатации станции важным аспектом является предотвращение несчастных случаев. Эксплуатирующая организация должна быть осведомлена обо всех возможных опасностях во время эксплуатации АГНКС. Для исключения опасностей необходимо соблюдать инструкции по технике безопасности, изложенные в руководстве по эксплуатации. Кроме того, необходимо также соблюдать положения о безопасности, предписанные законодательством и директивами. Необходимо соблюдать все положения, действующие в стране эксплуатации оборудования.

При эксплуатации станции должны выполняться требования:

– Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности»;

– Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств»;

– Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие требования к обоснованию безопасности опасного производственного объекта»;

– ГОСТ 12.1.003 «ССБТ. Шум. Общие требования безопасности»;

– ГОСТ 12.1.004 «ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования»;

– ГОСТ 12.1.012 «ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования»;

– ГОСТ 12.1.030 «ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление»;

– ГОСТ 12.2.003 «ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»;

– ГОСТ 12.2.007.0 «ССБТ. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности»;

– ГОСТ 12.2.016 «ССБТ. Оборудование компрессорное. Общие требования безопасности».

– ПУЭ «Правил устройства электроустановок»;

– других нормативных документов, действующих на территории РФ в части обеспечения промышленной безопасности.

Все монтажные, эксплуатационные и обслуживающие работы должны проводиться в соответствии с руководством по эксплуатации и техническому обслуживанию.

Изн. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Изн. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ Документа.	Подпись.	Дата

АГНКС.000-250Ф.000.00 ПС

Лист

11

13.2 Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик

Наименование и единица измерения проверяемой характеристики	Номинальное значение	Предельное отклонение	Периодичность контроля	Результаты контроля					
				Дата	Значение	Дата	Значение	Дата	Значение

Изм	Лист	№ Документа.	Подпись.	Дата	Изм	Лист	№ Документа.	Подпись.	Дата	Изм	Лист	№ Документа.	Подпись.	Дата	Изм	Лист	№ Документа.	Подпись.	Дата	Изм	Лист	№ Документа.	Подпись.	Дата	Изм	Лист	№ Документа.	Подпись.	Дата
-----	------	--------------	----------	------	-----	------	--------------	----------	------	-----	------	--------------	----------	------	-----	------	--------------	----------	------	-----	------	--------------	----------	------	-----	------	--------------	----------	------

АГНКС.000-250Ф.000.00 ПС

13.4 Техническое освидетельствование контрольными органами

Наименование и обозначение составной части изделия	Заводской номер	Дата изготовления	Освидетельствование		Примечание
			Дата	Срок очередного освидетельствования	

Изм	Лист	№ Документа	Подпись	Дата	Инва. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инв № дубл.	Подп. и дата
-----	------	-------------	---------	------	---------------	--------------	---------------	-------------	--------------



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инв № дубл.	Подп. и дата

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

Изм	Лист	№ Документа.	Подпись.	Дата	<i>АГНКС.000-250Ф.000.00 ПС</i>	Лист
						23